

WF - Sonntag

Betriebszeitung VEB Werk für Fernsehelektronik

Herausgeber: SED-Betriebsparteiorganisation

Nr. 28

28. Juli 1961

Jahrgang 13

Den Militaristen die Daumenschrauben

Probleme des Glasbruchs durch Taten beseitigen

Von der Fertigungsleitung der Bildröhre wurde eine Analyse vorgenommen, um in der gesamten Fertigung die Stellen aufzuspüren, an denen möglicherweise Kratzer, Schläge und Glasbruch entstehen können. Die Untersuchung ergab drei Brennpunkte im gesamten Ablauf, die eine gemeinsame Wurzel haben.

Es hat sich bei uns im Betrieb — und somit auch im Bildröhrenwerk — noch immer nicht genügend das Prin-

zip der sozialistischen Gemeinschaftsarbeit durchgesetzt. Je besser wir verstehen gemeinsam zu arbeiten und zu erkennen, daß jeder Handgriff, den wir tun, sich letzten Endes in der „großen Politik“ widerspiegelt und eine Daumenschraube für die Militaristen ist, um so besser wird es uns gelingen, alle bestehenden Mängel und Schwächen zu überwinden.

Wir produzieren im ersten Arbeiter- und Bauern-Staat in der deutschen Geschichte für das Glück und den Wohlstand unseres Volkes, für den Frieden. Diese Produktionsweise verlangt von jedem, daß seine tägliche Arbeit im richtigen Verhältnis zu seiner Haltung zum Staat steht. Oft sind die Hände dem Bewußtsein voraus. Daran liegt es auch, daß viele unserer Kollegen noch nicht erkannt haben, daß der Bildröhrenkolben ein hochempfindlicher Glaskörper ist, so daß der an sich relativ robuste 70° 43 cm Kolben bzw. 53 cm Kolben nicht, was seine Behandlung im Produktionsprozeß angeht, ohne weiteres mit dem 110° 43 bzw. 53 cm Kolben verglichen werden kann. Letztere sind wesentlich, so weit es sich vor allem um Röhren handelt, druckempfindlicher und bereits geringe Oberflächenbeschädigungen des Kolbens können im Verarbeitungsprozeß zur Röhre — oder im extremen Falle beim Kunden im Gerät — zu Implosionen führen.

Unter die Lupe genommen

Aus der Wurzel ergeben sich — wie bereits erwähnt — drei Brennpunkte:

1. Der Transport der Kolben von Wagons zu den zum Teil improvisierten Lagern; die Lagerung; der Abtransport aus den Lagern in die Fertigung.

Dieser Glasbruch entsteht in der Zirkulationssphäre und ist von den Kollegen, die strukturell dem kaufmännischen Bereich unterstehen, beeinflussbar und von ihnen zu verantworten.

2. Die Bereitstellungslager innerhalb der Produktion, einschließlich des gesamten innerbetrieblichen Transportsystems.

Sämtlicher Glasschaden, der hier entsteht, liegt in der Verantwortung der Kollegen von TPB und ist von ihnen, die Kontrolle vorausgesetzt, zu beeinflussen.

3. Glasbruch, bzw. Glasschaden, der entstehen kann auf Grund bestehender Unzulänglichkeiten von Maschinen und Anlagen bzw. mangelhafter Lagerverhältnisse innerhalb der Produktion.

Was ist zu tun?

● In der Abteilung Wiedergewinnung ist unter der Verantwortung der Produktion ein durch Farbmarkierung gekennzeichnetes, mit dem operativen Produktionsplan abgestimmtes und somit sortiertes Bereitstellungslager zu schaffen.

● Die vorhandene Enge und das Kreuzen der Transportwagen beim Eingang der Kolben und bei der Beschickung des Transportbandes I muß dadurch überwunden werden, daß das Transportband I in den jetzigen

Laugenraum, der aus Sicherheitsgründen nicht verwendet, umgeleitet wird.

Außerdem ist die Abteilung Wiedergewinnung so zu rekonstruieren, daß die Räume nach dem technologischen Ablauf mit dem noch zu schaffenden laufenden Transportband verbunden werden. Auf diese Weise kann der manuelle Transport, der bei den gegebenen engen Verhältnissen zu ständigem Glasbruch führt, vermieden werden.

Ehrensache jeder Abteilung

Sämtliche Abteilungen sind vom Bereichsleiter angewiesen, sonntags in der zweiten Schicht während der Überholungs-, Pflege- und Reinigungszeit die sich in den Abteilungen befindlichen Transportwagen ebenfalls zu überholen. Dazu gehört das Schmier- und vor allem das Ausbessern der Gummiauflagen bzw. Gummizwischenlagen.

Alle helfen mit

Sämtliche Transportgehänge werden zur Zeit überholt. Als Ergebnis dieser Arbeit ergibt sich die universelle Verwendung für alle 43er und 53er Typen.

In einer Großaktion, an der sich hoffentlich viele Kollegen beteiligen (Kollegen aus anderen Bereichen sind ebenfalls willkommene Helfer. Red.), sollen sämtliche Gehänge mit Gummi oder PVC-Folie abgepolstert werden.

Jede Abteilung muß dafür sorgen, daß die sich in den Abteilungen befindlichen Regale auch in einem einwandfreien und sauberen Zustand sind, daß jedwede Glassplitter von den Auflagen entfernt werden, und, soweit noch keine Auflagen vorhanden sind, senkrecht Zwischenleisten eingezogen werden, damit die Glaskolben sich im Regal nicht berühren können. Dadurch werden Schläge vermieden.

An all den Stellen, wo die Kolben oder Röhren einen Arbeitstisch passieren müssen, um beispielsweise gesäubert, poliert oder nachgesockelt zu werden, ist darauf zu achten, daß diese Tische einwandfreie Gummileisten haben, so daß der Schirm nicht mit der Tischoberfläche in Berührung kommt, da das unvermeidbar zu Kratzern führt.

Besonders gefährdet ist der Schirmrand des Kolbens bzw. die Randnaht. Hier ist ein sogenannter Randschutz vorgesehen, der jeweils auf den Kolben aufgezogen werden kann.

Wir hoffen, daß die Kollegen aus dem kaufmännischen Bereich die von uns angeforderten Randschützer recht bald bereitstellen können.

Zusammenfassend kann man zu diesen Schwerpunkten sagen, daß durch die Aufmerksamkeit jedes einzelnen — unter Beachtung der vorgenannten Hinweise — die entstehenden Kratzer und Schläge auf ein Minimum herabgedrückt werden können. Besonders gefährdet sind unsere Röhren in bezug auf Kratzer, wenn dieselben mit der Schirmfläche auf Tischen oder gar auf dem Fußboden gelagert werden. Es darf keinen Kollegen in der Bildröhre geben, der es zuläßt, daß Kolben oder Röhren auf dem Fußboden gelagert werden.

... für die Pumpe und Anhalser

● Vor allem haben unsere Kollegen Anhalser eine große Verantwortung.



Brigade „Frieden“

Die Kolleginnen und Kollegen der Schicht I im Automatenraum der Halbleiterfertigung (Prüffeld) haben sich in der vergangenen Woche zu einer Brigade zusammengeschlossen.

In der Begründung und Einleitung des Brigadevertrages der Brigade, die sich den Namen „Frieden“ gab, heißt es:

„Weil wir den Frieden lieben und in einem Staat der Arbeiter und Bauern, der Deutschen Demokratischen Republik, der Bastion des Friedens arbeiten können, verpflichten wir uns, anlässlich des deutschen Friedensplanes, der von der Regierung der DDR und der Partei der Arbeiterklasse vorgeschlagen wurde, im Prüffeld des Bereiches Halbleiter eine Automatenbrigade zu bilden.“

Wir Kolleginnen und Kollegen der Schicht I (Automatenraum) stimmen dem Friedensplan vollinhaltlich zu und verpflichten uns, zur Stärkung der ökonomischen Macht der Deutschen Demokratischen Republik am Wettbewerb um den

Ehrentitel „Brigade der sozialistischen Arbeit“ zu kämpfen.“

Die Qualität ihrer Arbeit ist entscheidend dafür, ob im weiteren Arbeitsprozeß die Hälse fest und nicht schlagend mit dem Kolben verbunden bleiben oder ob sie bei den späteren Wäsch- bzw. thermischen Prozessen sich vom Kolbenrand lösen und damit zu Glasbruch führen.

Die gesamten thermischen Prozesse, die Ausheiztemperaturen im Peinekamp-Ofen und in der Pumpe bedürfen der ständigen Überwachung und Überprüfung, damit die technologisch vorgeschriebenen Temperaturen eingehalten und späterer Glasbruch oder gar Implosionen vermieden werden.

Nach eingehender Untersuchung und Überprüfung ist inzwischen festgelegt worden, daß die Röhren des normalen Bearbeitungsganges der gesamten 110° Technik nicht mehr abgedrückt werden, da die Kolben bereits ausreichend vorgeprüft sind.

Hochempfindliche Glaskörper

Wir haben bisher zweifellos den Fehler gemacht, daß wir bei der Anwendung der neuen 110° Technik unsere Kollegen nicht genügend darauf aufmerksam gemacht haben, daß im Gegensatz zu den 70° abgelenkten Röhren die Kolben und vor allen Dingen die evakuierten Röhren im Produktionsprozeß wesentlich empfindlicher sind, als dies unsere Stammkräfte von den 70° abgelenkten Röhren gewöhnt waren.

Wir müssen wirklich erkennen, daß unsere 110° abgelenkten Röhren, sowohl die 43er als auch die 53er oder im nächsten Jahr die 47er Röhren, „hochempfindliche Glaskörper“ sind.

Wenn wir in unserer Fertigung beobachten, wie unsere Kollegen oft mit den Kolben und zum Teil auch mit den Röhren umgehen, dann wird klar, daß sie sich nicht bewußt sind, daß sie einen hochempfindlichen Glaskörper bearbeiten. Wir werden daher in unserer Bildröhrenfertigung optisch markierte Zonen einrichten, in denen wir, im Interesse jedes Kollegen, die Benutzung der vom Betrieb bereitgestellten Arbeitsschutzmittel vorschreiben werden. Wir lassen uns dabei von dem Grundsatz leiten, daß Vorbeugen besser ist als Heilen.

Die in unserer Fertigung zur Verarbeitung kommenden Rohkolben sind vom Hersteller sorgfältig eingetempert und haben durch genau gewählte, örtlich differenzierte Glasspannung die notwendige Unempfindlichkeit gegen die spätere Bean-

spruchung im Gerät. Wir müssen dabei beachten, daß beispielsweise bei der B 53 G 1 etwa 2000 kp als äußerer Luftdruck auf dem Bildschirm lasten. Daher müssen wir in der Fertigung aber auch den kleinsten Kratzer am Bildschirm vermeiden.

Kennwort:

Sozialistischer Wettbewerb

So gesehen, wird der Kampf gegen die Kratzer und Schläge zu einer Hauptaufgabe jedes Kollegen in der Bildröhrenfertigung.

Es wäre gut, wenn in den Wettbewerben der Abteilungen eine Kennziffer enthalten wäre, die zeigt, daß ein zäher Kampf in der jeweiligen Abteilung gegen die Kratzer und Schläge geführt wird. In dieser Hinsicht haben vor allem auch unsere Abteilungsleiter, Gruppenleiter und Meister eine große Verantwortung. Aber nicht nur sie, sondern auch die Mitglieder und Funktionäre der Partei, der Gewerkschaft und der FDJ haben im Rahmen ihrer Tätigkeit die dankbare Aufgabe, überzeugend in der eigenen Abteilung den Zusammenhang der kleinen Kratzer und den möglicherweise zu einem späteren Zeitpunkt infolge Glasschadens ausfallenden Röhren herzustellen. Gerade an diesen Beispielen läßt sich vorzüglich die Wechselwirkung bzw. die Einheit Politik-Ökonomie beweisen.

Es gibt eine Million zu gewinnen

Gelingt es uns, unseren Ausschuß — nur vom Standpunkt des Glasschadens aus betrachtet — entscheidend herabzudrücken — und es gibt bei genauem Überblick keinen Grund, das nicht zu schaffen — so können wir allein aus dieser Fehlerquelle unserer Volkswirtschaft pro Jahr, ausgehend vom jetzigen Stand, etwa eine Million Kosten bzw. Volksvermögen sparen.

Kollegen, überlegt selbst! Ist das nicht eine Angelegenheit, die wir endlich, jeder für sich zu seiner eigenen und alle gemeinsam zu unserer Sache machen müssen, um zu vermeiden, daß wertvolle Rohstoffe auf dem Schrotthaufen landen und kostbare Devisen, die manch einem seinen persönlichen Wunsch in bezug auf Importprodukte erfüllen würden, unserer Volkswirtschaft und damit uns selbst verloren gehen.

Horst Tröger,
Bereichsleiter Bildröhre

Sie gehören zu unseren Besten

Aktivist des Siebenjahrplanes Ursula Tilgner



Werk als technische Angestellte. Ihre Einsatzfreudigkeit und bereitwillige Zusammenarbeit mit allen Kolleginnen der Abteilung ist hervorzuheben. Kollegin Tilgner zeichnet sich durch vorbildliche Arbeitsdisziplin und exakte Erledigung der ihr übertragenen Aufgaben aus.

Die Gewerkschaftsgruppe und AGL stimmten mit dem Abteilungsleiter der Auszeichnung der Kollegin Tilgner als Aktivistin zu.

Durch die tägliche Auswertung des „sozialistischen Wettbewerbes nach Maß“ für den gesamten Empfängerrohrenaufbau ist Kollegin Tilgner zusätzlich mit diesen Aufgaben beschäftigt. Sie erledigt sie trotz mancher Schwierigkeiten vorbildlich. Sie hat weiterhin die Steuerung der Lieferungen der Heimarbeiterinnen durchzuführen.

Durch ihren persönlichen Einsatz und ihre gute Einstellung zur Arbeit hat sie besonderen Anteil an der reibungslosen Abwicklung aller anfallenden Arbeiten.

Die Kollegin Ursula Tilgner ist im Empfängerrohrenaufbau als Leiterin der Lieferstelle tätig. Seit dem 1. Juli 1953 arbeitet sie in unserem

100000 km heißt das Ziel

Ohne Generalreparatur auf dem Großraumwagen Skoda IF 52-53



Am 14. April 1961 verpflichteten sich die Kollegen Richard Müller und Heinz Knieke, weitere 20000 km (60000 km hatten sie bereits hinter sich) ohne Gene-



ralreparatur zu fahren. Am 21. Juli 1961 haben sie diese Verpflichtung erfüllt. Am selben Tage gingen sie eine neue Verpflichtung ein:

Weitere 20000 km ohne Generalreparatur

Herzlichen Glückwunsch und weiterhin gutes Rollen auf den Straßen der Deutschen Demokratischen Republik.

