

	<p>Object: Technische Zeichnung : Kropfrad mit Kulisseneinlauf für Herrn W. Wilke in Kunow bei Gr. Welle[,] St. Glaven</p> <p>Museum: Deutsches Technikmuseum Trebbiner Straße 9 10963 Berlin 030-902540 schwirkmann@technikmuseum.berlin</p> <p>Collection: A. Wetzig, Eisengiesserei und Maschinenfabrik für Mühlenbau</p> <p>Inventory number: IV.2.01-A 00084</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Description

Gefälle $H = 3000$ mm, Wasserraddurchmesser = 4300 mm, Wassermenge $Q =$ bis 430 l/s, Wasserradbreite $b = 900$ mm, Gerinnebreite $b_0 = 700$ mm, Kranzbreite/Schaufeltiefe $a = 450$ mm, Drehzahl des Wasserrades $n = 8,2$ U/min, Umfangsgeschwindigkeit $v = 1,85$ m/s, Schaufeln $z = 40$, Anzahl der Schaufelteilung $e = 337,75$ mm. - Seitenansicht (teilweise geschnitten). - Vorderansicht Wasserrad mit Kulisseneinlauf (teilweise geschnitten). - Handskizzen. - Verweise auf Detailzeichnungen mit den Altsignaturen S 134, S 156, S 178, S 181, und S 182. - Verweis auf die Verwendung einer Endloskette (Schützenzug) wie für Hartmann in Guben.; Maßstab: 1:10

Basic data

Material/Technique: Papier; Bleistift
Measurements: 1 Bl., 77,9 x 112,3 cm

Events

Drawn	When	July 21, 1899
	Who	H. Rauer (Technischer Zeichner/Ingenieur)
	Where	Wittenberg
Commissioned	When	
	Who	W. Wilke (Mühlenbesitzer)
	Where	Kunow (Gumtow)
Mentioned	When	

Who Hartmann (Mühlenbaumeister)
Where

Keywords

- Endloskette
- Kropfrad
- Kulisseneinlauf
- Kulissenschütz
- Mill
- Rückschlächtiges Wasserrad
- Schaufelrad
- Sluice
- Water wheel
- Watermill